



HögforsSahala

A cool way to manage heat and pressure

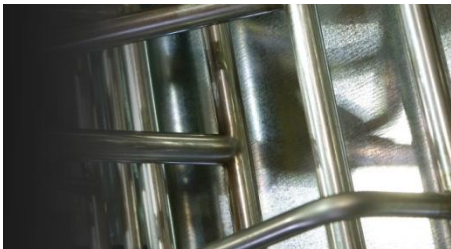
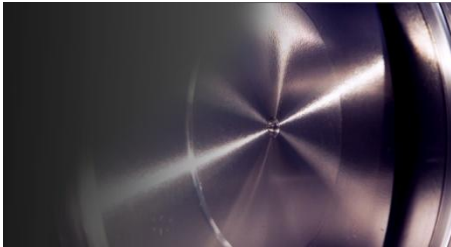


Sisältö



- Högfors-ryhmä
- Uusi HögforsSahala
- Vahva yhdistelmä
- Lyhyt historia
- Laaja tarjonta
- Sellu- ja paperiteollisuus
- Energian tuotanto
- Petrokemian ja kemian teollisuus
- Toimitusprosessi
- Joustava tuotanto
- Globaalia laatua
- Yhteenveto

Högfors-ryhmä



- Energiateknologian asiantuntija
 - 120 Meuroa, 700 tekijää
- HögforsSahala
 - Lämmönsiirtimiä ja paineastioita prosessiteollisuudelle ja voimalaitoksille
- HögforsValves
 - Venttiileitä prosessiteollisuudelle ja voimalaitoksille
- HögforsGST
 - Lämmönjakokeskuksia ja kaukokylmäsovelluksia kiinteistöille ja teollisuudelle
- HögforsSteka
 - Voimakattiloiden rakenteiden ja paineenalaisten osien sekä paineastioiden valmistus ja asennus



Uusi HögforsSahala

- Perustettu 2007
 - Sahala Works, Varkaus
 - Högfors, Heinola
- Faktat
 - Konepajat Varkaudessa ja Heinolassa
 - Henkilöstö 230
 - Liikevaihto 36 Meuroa
- Päätuotteet
 - Lämmönsiirtimet
 - Paineastiat
 - Haihduttimet



 **HÖGFORS**

HögforsSahala Oy

Vahva yhdistelmä

- Yli 50 vuoden kokemus lämmön ja paineen hallinnasta
- Monipuolinen asiantuntemus
- Laajat resurssit
- Kyky investoida uusimpaan teknologiaan
- Laaja tuotevalikoima
- Joustava palvelu



Högforsin lyhyt historia

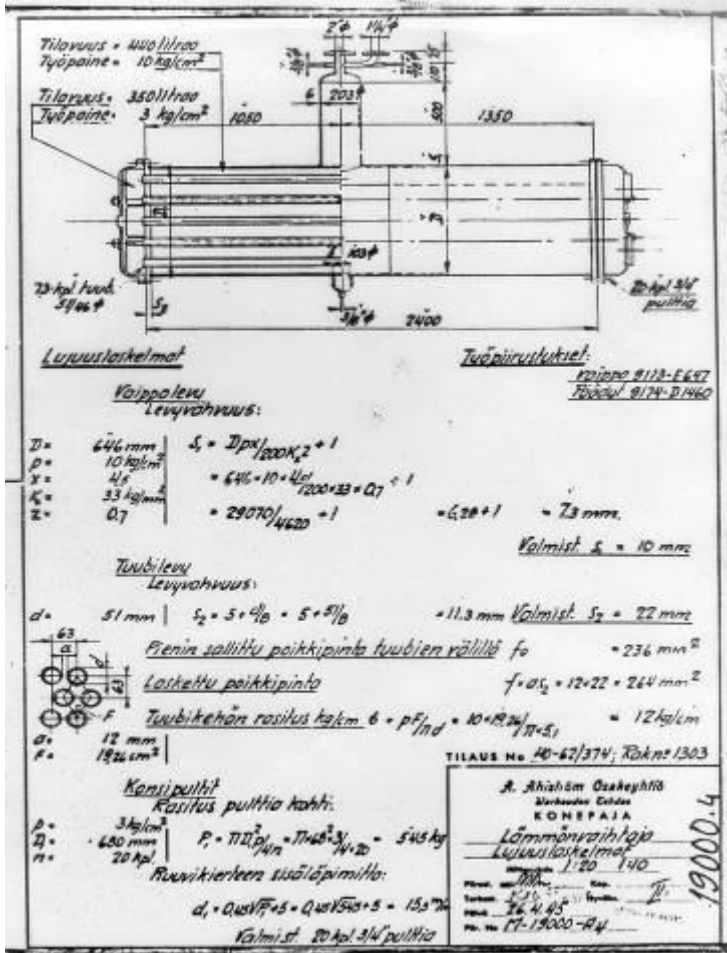


- 1820 Karkkilan ruukki
- 1842 Karkkilan konepaja
- 1903 Lämpöpattereiden ja voimakattiloiden tuotanto Karkkilassa
- 1927 Salon valimo
- 1952 Heinolan konepaja
- 1970 Kymmene
- 1987 Sento
- 2007 HögforsSahala



Sahala Worksin lyhyt historia

- 1815 Gustav Wrede: masuuni
- 1852 Paul Wahl: konepaja
- 1920 Ahlström
- 1945 Lämmönsiirrinten valmistus
- 1982 Uusi konepaja Päivärinteelle
- 2000 Andritz-Ahlstrom
- 2001 Andritz
- 2004 Sahala Works
- 2007 HögforsSahala



Laaja tuotevalikoima

- Lämmönsiirtimet
- Höyryakut
- Syöttövesisäiliöt
- Haihduttimet
- Muut paineastiat
- Kuorima- ja kuivausrummut



Sellu- ja paperiteollisuus

- Vaativat prosessiolosuhteet
 - Lipeät
 - Likaislauhteet
 - Viskositeettivaihtelut
- Tuotteet
 - Lämmönsiirtimet
 - Höyryakut
 - Syöttövesisäiliöt
 - Haihduttimet
 - Jatkuvat toimiset ja eräkeittimet
 - Kuorimarummut



Energian tuotanto

- Konventionaalinen, ydinvoima- ja bioenergia
- Tuotantovaatimukset
 - Optimaalinen termodynamiikka kaikissa olosuhteissa
 - Korroosiota ja eroosiota ehkäisevät ratkaisut
- Tuotteet
 - Lauhduttimet
 - KP- ja MP-lämmönsiirtimet
 - Kaukolämpöjärjestelmien lämmönsiirtimet
 - Lauhduttimet
 - Syöttövesisäiliöt
 - Höryakut

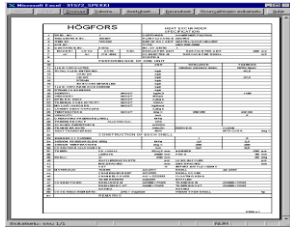


Petrokemian ja kemian teollisuus

- Vaativa prosessi
 - Uudet prosessiteknologiat
 - Uudet haasteelliset kemikaalit
 - Entistä vaativammat raakaöljyn ominaisuudet
- Tuotteet
 - Lämmönsiirtimet
 - Lauhduttimet
 - Reaktorit
 - Kolonnit
 - Syöttövesisäiliöt
 - Höyryakut
 - Paineastiat



Toimitusprosessi



Lämpölaskelmat

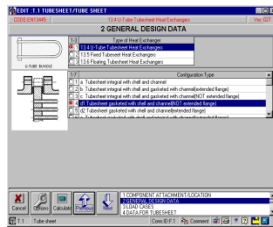


Högfors

Asiakas

Asiakas

Asiakas



Lujuuslaskelmat

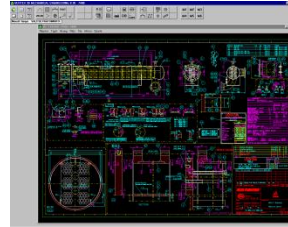


Högfors

Högfors

Asiakas

Asiakas



Piirustukset



Högfors

Högfors

Högfors

Asiakas



Valmistus



Högfors

Högfors

Högfors

Högfors



Asennus



Asiakas/optio

Asiakas/optio

Asiakas/optio

Asiakas/optio

Joustava tuotanto

Varkaus

- Hallitila: 2 x 3600 m²
- Nostokapasiteetti: 120 t
- Maksimi kuljetuskoko:
 - D 12.5 m, L 40 m, M 400 tn
- Kapasiteetti: 150 000 miestyötuntia vuodessa

Heinola

- Hallitila: 6140 m²
- Nostokapasiteetti: 120 t
- Maksimi kuljetuskoko :
 - D 6 m, L 30 m, M 170 tn
- Kapasiteetti: 120 000 miestyötuntia vuodessa



Globaalia laatua

- Kansainväliset ja kansalliset standardit
 - ISO 9001:2000
 - EN ISO 3834-2
 - ASME
 - NB
 - TÜV
 - Manufacture License of Special Equipment (China)



Yhteenveto

- Vankka lämmönsiirto- ja paineastiakokemus
- Joustavuus ja kustannustehokkuus
- Pistämätön laatu
- Yksilöllinen palvelu

